

DÉMARCHE HQE



PERFORMANCE
ENVIRONNEMENTTALE

GESTION DES
DÉCHETS D'ACTIVITÉ



LA DÉMARCHE HQE

La certification Haute Qualité Environnementale, HQE, est une démarche volontaire attestant de la qualité environnementale des bâtiments neufs et existants.

LA DÉMARCHE

Cherchant à limiter à court et long terme les impacts environnementaux afin d'assurer aux occupants des conditions de vie saine et confortable, la démarche HQE, vise à améliorer la qualité environnementale des bâtiments neufs et existants.

La démarche HQE, doit respecter deux volets techniques :

- Le Système de Management environnemental de l'opération (SMO) qui évalue le management mis en place dans la gestion et l'organisation du projet
- La Qualité Environnementale des Bâtiments (QEB) est structurée en 14 cibles, réparties en quatre catégories qui définissent le profil « environnemental » d'un bâtiment

LES 14 CIBLES

ÉCO-CONSTRUCTION

1. Relation physique des bâtiments avec leur environnement immédiat
2. Choix intégré des procédés et produits de construction
3. Chantier à faibles nuisances

ÉCO-GESTION

4. Gestion de l'énergie
5. Gestion de l'eau
6. Gestion des déchets d'activité
7. Entretien et maintenance

CONFORT

8. Confort hygrothermique
9. Confort acoustique
10. Confort visuel
11. Confort olfactif

SANTÉ

12. Conditions sanitaires
13. Qualité de l'air
14. Qualité de l'eau

LA CERTIFICATION

La certification HQE est définie par trois niveaux de performance pour chacune des 14 cibles : « Base », « Performant » et « Très Performant ».

Afin d'obtenir la certification, un minimum est requis par les 14 cibles :

- Le niveau « Base » pour 7 cibles
- Le niveau « Performant » pour 4 cibles
- Le niveau « Très Performant » pour 3 cibles

LA CLOISON DANS LES CIBLES HQE

La cloison amovible est un atout pour 6 cibles HQE :

CIBLE 2 : Choix intégré des produits, systèmes et procédés de construction.

CIBLE 3 : Chantier à faibles nuisances.

CIBLE 6 : Gestion des déchets d'activité.

CIBLE 7 : Gestion de l'entretien et de la maintenance.

CIBLE 8 : Confort hygrothermique.

CIBLE 9 : Confort acoustique.

CIBLE 10 : Confort visuel.

CIBLE 12 : Condition sanitaire.

CIBLE 13 : Qualité de l'air.

ÉCO-CONSTRUCTION

CIBLE 2 / CHOIX INTÉGRÉ DES PROCÉDÉS ET PRODUITS DE CONSTRUCTION

Des cloisons contrôlées

L'Association CERFF contrôle la qualité de conception et de performance des cloisons. Nos cloisons bénéficient du label CERFF attestant des performances de facilité de montage, de démontage, de réemploi ainsi que de la transformation.

Une série de test et d'essais sont réalisés par le laboratoire « Produit de l'enveloppe » du CEBTP.

Des solutions modulables dans le temps

Nos cloisons sont amovibles et créées sur-mesure selon les besoins des clients et de la configuration des bâtiments. Le terme « amovible » signifie que la cloison est démontable et modifiable en fonction de l'usage. La modification entière de l'espace intérieur des bureaux à partir des éléments existants sera d'une simplicité.

Les éléments de la cloison arrivent sur le chantier fini et prêt à être monté. En cas de réutilisation, de démontage ou encore de pose de la cloison se fait sans dégradation de l'espace environnant (revêtement muraux, sol ou plafond). La cloison vient s'adapter à l'environnement déjà présent.

Afin de préserver la santé des intervenants sur le chantier nos cloisons amovibles limite le poids de ses modules ainsi la manutention sur le chantier est facilitée.



Une solution recyclable

La durabilité et de la pérennité de nos cloisons permette une économie de moyen et d'énergie.

CIBLE 3 / CHANTIER À FAIBLES NUISANCES

Un entretien ponctuel

Nos cloisons sont entièrement démontables et réutilisables lors des opérations de modifications ou de maintenance. Aucune maintenance spécifique des cloisons n'est à effectuer.

Les profils aluminium ne nécessitent que d'un nettoyage occasionnel et un produit d'entretien spécifique n'est pas nécessaire.

Les revêtements sont inaltérables et ne nécessitent aucun décapage ou peinture et ce durant toute la vie du produit.

Zéro déchet

Nos cloisons sont étudiées par notre bureau d'étude afin de valider les plans sur notre logiciel Chiffrag ainsi que les éléments nécessaires à leurs réalisations. Cette démarche nous permet de réaliser des cloisons adaptées et sur-mesure prêtes à être posées, limitant ainsi les chutes lors de la pose.

Les usinages se font en usine et la livraison des éléments sont prêts à être posés, les huisseries et les portes sont préassemblés limitant ainsi les découpes sur le chantier ce qui diminue les nuisances sonores sur le chantier.

Les déchets sur les chantiers sont essentiellement les emballages (carton) et les chutes d'aluminium, ces deux déchets sont entièrement recyclables. Le tri sur les chantiers en est par conséquent simplifié.



Les chutes de revêtements et de profils au sein de l'entreprise sont tous recyclés par l'entreprise Placo Recycling agréée par la norme ISO 14001, relatives à l'impact environnemental et à la réduction des émissions de gaz à effet de serre.

L'aluminium est recyclé en externe et 100% recyclable, à l'infinie et sans perte de ses qualités physico-chimiques.

Aucune pollution des eaux ou du sol

Nos profils aluminium sont thermolaqués (poudre polyester) sous le label Qualicoat, ce qui signifie qu'il n'y a aucune émanation de polluant volatil sur site et bénéficie d'une classification aux COV «A».

Nos cloisons vitrées ne génèrent ni poussière ni produit nocif. Nos cloisons pleines en plâtre sont recouvertes d'un revêtement ne générant ni poussière ni produit nocif et ceux durant toute la longévité de vie du produit.

La laine de verre est un produit ne diffusant aucun produit nocif et est entièrement enfermée dans entre deux plaques de plâtres, aucune poussière ne s'en échappe et bénéficie d'une classification aux COV « A ».

Lors la pose, les manipulateurs ne sont exposés à aucune émission polluante. Aucun vernis, peinture ou autres dégageant du solvant ou des odeurs ne sont appliqués.



ÉCO-GESTION

CIBLE 4 / GESTION DE L'ÉNERGIE



Un bilan énergétique positif

Nos cloisons pleines peuvent être utilisées comme séparateur entre deux zones de température différentes.

Nos cloisons vitrées facilitent la diffusion de la lumière naturelle dans un bâtiment et permet ainsi de réduire la consommation d'énergie par un éclairage artificiel.

CIBLE 6 / GESTION DES DÉCHETS D'ACTIVITÉ

Une grande longévité

Nos cloisons Clipper sont entièrement amovibles et démontables et bénéficient de la certification CERFF.

Selon les FDES du SNFA, la durée de vie d'une cloison est de 50 ans et est déplacée environ tous les 10 ans. Cette longévité permet de réduire de manière significative la production de déchet.

Lors de la pose des cloisons, les taux de chutes sont de 3% pour l'aluminium, 5% pour les matériaux de panneaux (plâtre, PVC, laine de verre) et 0% pour l'acier (accessoires). Tous les éléments présents dans la cloison sont réutilisables, en cas de maintenance ou modification (voir cible 2 & 3). Si la cloison est déplacée à l'identique, elle ne nécessite pas d'éléments supplémentaires.

58,34% de nos profilés aluminium bénéficient du label Alu+C-. Ce label atteste que l'empreinte carbone est réduite à son plus bas niveau tout le long du processus de fabrication, de l'approvisionnement jusqu'au filage.

La cloison pleine ne nécessite pas de nettoyage à part d'un époussetage, et ce sans produit nocif ou dégageant une odeur. La cloison vitrée, quant à elle, nécessite un nettoyage succinct occasionnel, de l'eau et du savon suffise à la nettoyer.

Les deux types de cloison ne génèrent ni produit nocif ni poussière pendant toute sa durée de vie.

Une fin de vie verte

En fin de vie, la cloison pleine est entièrement recyclée, aussi bien l'aluminium que la laine de verre. La cloison étant amovible, le démontage en est facilité.

Trois étapes sont nécessaires pour permettre un bon recyclage :

1. **Démontage** : le démontage se fait directement sur le chantier ou dans un centre de recyclage agréé
2. **Tri** : le cadre aluminium est récupéré et trié. Par la suite les différents éléments sont séparés.
3. **Refonte / incinération / mise en décharge** : l'aluminium est fondu et réutilisé en de nouveaux lingots d'aluminium aux mêmes propriétés, il est ainsi 100% recyclable et ne perd pas ses qualités physiques et chimiques. Quant aux plaques de plâtre elles sont toutes recyclées par la société Placo Recycling.

CIBLE 7 / ENTRETIEN ET MAINTENANCE



Un entretien simple

L'entretien des cloisons vitrées est simple, il suffit d'une éponge, une eau savonneuse et d'un chiffon. Ce procédé n'est à faire que ponctuellement.

L'entretien des cloisons pleines se fait à l'aide d'un chiffon afin de dépoussiérer occasionnellement les quelques saletés.

Dans les deux types de cloisons aucun produit nocif ou agressif n'est utilisé. Les éléments constituant nos cloisons sont durables aucune maintenance n'est à effectuer et ceux durant toute la durée de vie de la cloison.



CONFORT

CIBLE 8 / CONFORT HYGROTHERMIQUE



Un confort été comme hiver

Nos cloisons n'étant pas en contact direct avec l'extérieur, leurs présences n'interviennent pas sur le confort hygrotthermique du bâtiment.

Cependant, nos cloisons vitrées permettent de laisser la luminosité et un peu de chaleur, ce qui permet en hiver de chauffer légèrement les pièces.

En été, les stores sur cloison vitrée concilient design et protection contre le soleil ainsi réduisent l'impact du soleil dans les bureaux.

L'intégration de la chicane air dans nos cloisons permettent un meilleur un transfert d'air ainsi que de meilleures performances acoustiques

CIBLE 9 / CONFORT ACOUSTIQUE



Confort acoustique

Les nuisances sonores en plein centre-ville, avec une circulation dense, peuvent atteindre 80 décibels. Nos cloisons de hautes performances permettent à elle seule de réduire de 40 dB, cette valeur.

Les performances acoustiques des cloisons ont obtenu la certification CERFF auprès du laboratoire Ginger CEBTP d'Elancourt à la suite nombreux tests et essais.

Nos cloisons disposent des indices d'affaiblissement acoustiques des plus élevés du marché allant de 41 à 49 db et d'une centaine de procès-verbaux.

Notre service bureau d'étude développe et propose des solutions permettant d'améliorer les performances acoustiques et ainsi répondre aux exigences de nos clients.

SANTÉ

CIBLE 12 / QUALITÉ SANITAIRE DES ESPACES



Une hygiène optimale

Nos cloisons n'étant pas en contact direct avec l'extérieur, leurs présences n'interviennent pas sur le confort hygrothermique du bâtiment.

Cependant, nos cloisons vitrées permettent de laisser la luminosité et un peu de chaleur, ce qui permet en hiver de chauffer légèrement les pièces.

En été, les stores sur cloison vitrée concilient design et protection contre le soleil ainsi réduisent l'impact du soleil dans les bureaux.

L'intégration de la chicane air dans nos cloisons permettent un meilleur un transfert d'air ainsi que de meilleures performances acoustiques

CIBLE 13 / QUALITÉ DE L'AIR

Impact sanitaire des matériaux



Nos cloisons bénéficient toutes de Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) établies par le SNFA, permettant de démontrer leurs faibles impacts sur l'environnement.

Nos cloisons sont des matériaux inertes et n'émettent aucun Composé Organique Volatil (COV).

Nos cloisons n'émettent pas de poussières, ni de vapeurs ni de particules et ne présente aucune toxicité de contact. Lors d'incendie aucun gaz ou vapeur ne s'en dégage.

Une solution alternative à la réglementation en vigueur sur le débit d'air par heure dans un bureau existe, il s'agit de la chicane. Elle s'intègre dans la cloison près d'une huisserie et permet le renouvellement d'air naturel en ayant la porte fermée. Selon le rapport d'essais de CSTB le débit volumique d'air atteint 386 m³ / heure.

L'entretien de nos cloisons se font sans l'aide de produits toxiques ou nocifs juste avec un chiffon, de l'eau et du savon.

Soins & Bien-être





03.44.53.10.98

